|  |  |
| --- | --- |
| logo-azimuth.jpg | **Ficha técnica de producto**  **Azm CuPAg15** |

|  |  |
| --- | --- |
| **NOMBRE COMERCIAL** | Azm CuPAg15 |

|  |  |
| --- | --- |
| **COMPOSICIÓN** | Cu 80,3; P 4,7 Ag 15 |

|  |  |
| --- | --- |
| **CLASIFICACIÓN ISO** | 17672 |

|  |
| --- |
| **DATOS TÉCNICOS** |
| Rango de fusión: aprox. 645-800 °C (ISO 17672)  Temperatura de trabajo: aprox. 710 °C (ISO 17672)  Densidad aprox. 8,4 g/cm³  Resistencia a la tracción acc. EN 12797 aprox. 250 MPa con Cu  Conductividad eléctrica aprox. 7,0 m/ Ωmm  Temperatura de servicio de la junta de soldadura max. 150 °C (sin pérdida de resistencia) |

|  |
| --- |
| **FORMAS DE ENTREGA** |
| Hilo: 1.0 - 1.5 - 2.0 mm Ø  Varilla: 1.0 - 1.5 - 2.0 mm Ø, 500 mm largo  lámina: 0.1/ 0.2/ 0.3/ 0.4 mm espesor y hasta 70 mm ancho  Los datos se fundan en el estado actual de nuestros conocimientos, pero no constituyen garantía alguna de cualidades del producto y no generan ninguna relación jurídica contractual. |

|  |
| --- |
| **APLICACIONES** |
| Aleación de soldadura fuerte con contenido en fósforo y alta fluidez. Es ideal para unir cobre con cobre o cobre con otras aleaciones del cobre. Debido a su alto contenido en fósforo no es necesario el uso de flux en soldaduras de cobre con cobre. Usar siempre Azm Flux1 para uniones cobre con latón o cobre con bronce. |